

BÁO CÁO
Đợt công tác Nam Định ngày 05-06/10/2018

1. Mục đích chuyến công tác:

Kiểm tra tình hình thực hiện và hoạt động của các mô hình trình diễn thử nghiệm trên địa bàn tỉnh Nam Định

2. Thành phần Đoàn công tác:

- + Ông Vũ Tiến Dũng- Phó Giám đốc Dự án Hỗ trợ nông nghiệp các bon thấp.
- + Bà Trịnh Thị Thúy Hồi- Chuyên viên Kỹ thuật- Dự án LCASP
- + Bà Nguyễn Thị Thành- Cán bộ- Dự án LCASP

3. Tổng quan:

Trong quá trình thực hiện các mô hình trình diễn thử nghiệm, tỉnh Nam Định triển khai thực hiện 2 mô hình:

+ Mô hình sử dụng hệ thống máy tách phân để xử lý chất thải chăn nuôi làm nguyên liệu sản xuất phân bón hữu cơ. Mô hình được triển khai trên 8 hộ.

1. Trần Quốc Toàn- Hải Quang- Hải Hậu- Nam Định
2. Nguyễn Văn Trung- Bạch Long-Giao Thủy
3. Phạm Tiến Dũng- Nghĩa Đồng- Nghĩa Hưng
4. Nguyễn Văn Trinh- Nghĩa Sơn- Nghĩa Hưng
5. Nguyễn Văn Sỹ - Trục Thuận – Trục Ninh (Thay hộ Đoàn Văn Tiên)
6. Nguyễn Văn Thọ- TT Rạng Đông- Nghĩa- Hưng
7. Phạm Ngọc Hoan- Giao Thịnh- Giao Thủy (Thay hộ Trần Văn Mười).

Đơn vị thực hiện mô hình: Công ty CP Bateco Việt Nam.

+ Mô hình quản lý toàn diện chất thải chăn nuôi thông qua ứng dụng công nghệ máy phát điện khí sinh học, máy tách phân. Mô hình được triển khai trên 2 hộ:

1. Nguyễn Văn Toán - Xã Xuân Thượng, huyện Xuân Trường, tỉnh Nam Định
2. Hà Danh Thảo- Xã Mỹ Tiến, Huyện Mỹ Lộc, Tỉnh Nam Định.

Đơn vị thực hiện mô hình: Liên danh HCG-Tiến Đại Phát.

4. Tình hình triển khai các mô hình:

+ **Mô hình sử dụng hệ thống máy tách phân để xử lý chất thải chăn nuôi làm nguyên liệu sản xuất phân bón hữu cơ:** Nhà thầu đã lắp đặt xong và vận hành thử hệ thống máy 7/7 hộ.

Đoàn công tác đã đi thực địa 4/7 hộ triển khai mô hình.

+ Hộ Nguyễn Văn Trung: Diện tích trang trại 7 ha; Quy mô nuôi của trang trại là 5.000 lợn thịt. Hiện tại trong chuồng có 1.500 lợn. 0.

Trang trại có hệ thống xử lý chất thải chăn nuôi bằng Bể khí sinh học loại HDPE có thể tích $37 \times 37 \times 8 = 10.952 \text{ m}^3$. Hộ đang sử dụng hệ thống máy tách phân SM260/50 mini của hãng Criman- Ý do Dự án LCASP hỗ trợ. Để vận hành hệ thống máy tách phân, hộ đã xây dựng một bể lắng để chứa phân trước hệ thống khí sinh học để phục vụ cho hoạt động của máy tách với thể tích 180 m^3 .

Hệ thống máy tách đang hoạt động tốt. Theo báo cáo của cán bộ quản lý trang trại thì máy chạy với thời gian 3 ngày/lần. Mỗi lần máy chạy 2h. Lượng phân tách được sau mỗi lần chạy là 3 m^3 (3 xe chở, mỗi xe có thể tích thùng khoảng 1 m^3). Phân tách ra không ủ, trang trại không bán mà chỉ cho các hộ chung quanh để bón cho rau.

+ Hộ Trần Quốc Toàn: Diện tích trang trại 6 ha. Quy mô nuôi của trang trại là 1800 lợn thịt. Hiện tại trong trại có 1800 lợn (lợn nuôi hết quy mô).

Trại có hệ thống xử lý chất thải chăn nuôi bằng công trình khí sinh học dạng HDPE thể tích 8.000 m^3 . Đang sử dụng hệ thống máy tách phân SM260/50 mini của hãng Criman - Ý do Dự án LCASP hỗ trợ. Bể lắng phục vụ cho hệ thống máy tách có thể tích 12 m^3 .

Hiện nay hệ thống máy đang hoạt động tốt. Hộ thực hiện 2 ngày chạy máy một lần. Một lần chạy 1 giờ. Lượng phân tách thu được sau chạy 1 lần là 0,6 tấn. Hộ đã bán được phân sau tách nhưng không ủ, phối trộn với giá bán 500.000 đồng/tấn.

+ Hộ Nguyễn Văn Sỹ: Diện tích trang trại 2 ha. Quy mô của trang trại là 170 lợn nái và 3000 lợn thịt. Hiện tại trong trại có 160 lợn nái và 1100 lợn thịt.

Trại có hệ thống xử lý nước thải chăn nuôi bằng 3 công trình khí sinh học trong đó có 2 công trình KT1 loại 50 m^3 và 30 m^3 , 1 công trình nhựa 13 m^3 . Hộ đang sử dụng hệ thống máy tách phân SM260/50 mini của hãng Criman- Ý do Dự án LCASP hỗ trợ. Để vận hành hệ thống máy tách phân, hộ đã xây dựng một bể lắng để chứa phân

trước hệ thống khí sinh học để phục vụ cho hoạt động của máy tách với thể tích 80 m³.

Theo báo cáo của hộ dân thì máy hoạt động tốt. Mỗi ngày hộ thực hiện chạy máy một lần, mỗi lần 20 ph. Mỗi lần chạy máy thu được 0,1 tấn phân. Phân tách ra được hộ ủ và đang sử dụng để bón cho cây trong trang trại.

Hộ nông dân chưa được nhà cung cấp hướng dẫn sử dụng đầy đủ nên điều chỉnh tải trọng (quả nặng của máy) không đúng dẫn đến ép hiệu quả thấp, nước lẫn phân bị đẩy ra khỏi máy. Đoàn công tác đã nhắc nhở hộ và nhà cung cấp để hướng dẫn hộ sử dụng máy.

+ Hộ Phạm Ngọc Hoan: Quy mô trang trại khá lớn. Do không liên hệ được với chủ trại, nên đoàn không hỏi được rõ diện tích toàn bộ trang trại. Trại hiện có 15 dãy chuồng trong đó có 12 dãy nuôi lợn thịt và 3 dãy nuôi lợn nái với số lượng hiện đang nuôi là 3000 lợn thịt và 600 lợn nái. Theo tính toán thì dự tính trại có thể nuôi được 3600- 4800 lợn thịt.

Trại này trước đây sử dụng hệ thống công trình khí sinh học bằng HDPE để xử lý nước thải nhưng hiện hệ thống HDPE đã không được sử dụng nữa. Chủ trại đã xây một hệ thống xử lý nước thải theo kiểu bể lắng có tổng thể tích 1330 m³ và chiều sâu mỗi ngăn bể lắng là 3,5 m. Ngăn đầu tiên của bể lắng có thể tích 5,5 m³ được dùng để lắng phân phục vụ hệ thống máy tách phân do Dự án LCASP hỗ trợ. Hiện tại máy đã lắp đặt xong và chạy không tải nhưng chưa vận hành lần nào.

Nhà cung cấp đang tổ chức một lớp tập huấn hướng dẫn vận hành cho các chủ trang trại. Đoàn công tác đã phỏng vấn thêm một số chủ trang trại còn lại như:

+ Hộ Nguyễn Văn Trinh: Hiện trang trại đang nuôi 2400 con lợn thịt. Tuy nhiên lợn của hộ này đang nhỏ (mới nuôi từ tháng 8/2018) trọng lượng trung bình của lợn hiện tại khoảng 40 kg. Chủ trại chạy máy mỗi tuần khoảng từ 1 đến 2 lần, mỗi lần 1,5 đến 2 giờ. Từ khi lắp xong máy (ngày 03/6/2018) đến nay, chủ trại chạy máy và thu được khoảng 30 tấn phân. Hiện nay đã bán được 50 triệu tiền phân. Như vậy giá phân bán khoảng 1,6 triệu đồng/tấn.

+ Hộ Phạm Tiến Dũng: Hiện trang trại đang nuôi 1000 con lợn thịt. Tuy nhiên lợn của hộ này đang nhỏ (mới nuôi từ tháng 8/2018) trọng lượng trung bình của lợn hiện

tại khoảng 45 kg. Từ khi lắp xong máy đến nay, chủ trại chạy máy và thu được khoảng 20 tấn phân. Đang gom lại để bán cho hộ Nguyễn Văn Trinh.

+ Hộ Nguyễn Văn Thọ: Hiện trang trại đang nuôi 600 con lợn thịt và 350 lợn nái. Quy mô tổng thể của trại có thể nuôi đến 1700 lợn thịt. Chủ trại chạy máy 3 ngày/lần, mỗi lần 1,5 giờ. Lượng phân thu được sau mỗi lần tách là khoảng 0,5 tấn. Hiện chủ trại đã thu được khoảng 5 tấn phân từ khi chạy máy. Bán với giá 15.000 đồng/ bao 20 kg.

+ **Mô hình quản lý toàn diện chất thải chăn nuôi thông qua ứng dụng công nghệ máy phát điện khí sinh học, máy tách phân.** Hiện tại nhà thầu mới lắp đặt và vận hành thử cho hộ Nguyễn Văn Toán. Theo báo cáo của Ban quản lý dự án và tư vấn tỉnh Nam Định thì máy phát điện đã chạy thử và sản sinh được 300 kw điện.

Hộ Hà Danh Thảo, nhà thầu đang khảo sát và xây dựng thiết kế lắp đặt để chuyển cho chủ trang trại.

5. Đề nghị:

+ Đề nghị nhà thầu Bateco khẩn trương hướng dẫn các hộ nông dân sử dụng máy, tổ chức chạy thử máy và tính toán đánh giá hiệu quả hoạt động của máy theo từng trang trại. Thực hiện nghiệm thu thiết bị theo đúng quy định.

+ Đề nghị liên danh HCG-Tiên Đại Phát triển khai nhanh hợp đồng của gói thầu 34.

+ Đề nghị Ban Quản lý dự án tỉnh Nam Định và tư vấn tiếp tục theo dõi và giám sát việc thực hiện triển khai 02 gói thầu.



Máy ép phân hộ ông Nguyễn Văn Trung Xã Bạch Long- Huyện Giao Thủy



Bể lắng máy tách phân hộ nhà ông Trần Quốc Toàn- Xã Hải Quang- Huyện Hải Hậu



Máy tách phân hộ nhà ông Trần Quốc Toàn- Xã Hải Quang- Huyện Hải Hậu